

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM

15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
						min.	max.			
Adapta Color S.L. / E	Adapta SDS	260 a	√		180 190 200	20 15 10	30 25 20	30	**	
	Adapta SDS Texture	260 b	√		180 190 200	20 15 10	30 25 20	15	**	
	Adapta SDS Gloss	260 c	√		180 190 200	20 15 10	30 25 20	80	**	
	Adapta Vivendi Gloss	260 e	√		180 190 200	20 15 10	30 25 20	80	*	
	Adapta Vivendi Matt	260 f	√		180 190 200	20 15 10	30 25 20	25	* vZ	
Akzo Nobel Boya A.S. / TR Akzo Nobel Powder Coatings / D Akzo Nobel Industrial Paints S.L. / E / ausser 136 b Akzo Nobel Coatings / I / Akzo Nobel Coatings / CZ Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. / GB Akzo Nobel Powder Coatings SNC / F	Interpon D 1036 Gloss (85)	101 k	√		170 180 200	20 10 8	40 20 16	85	*	
	Interpon D 1036 Satin (70)	108 ad	√		180 190 200	10 9 8	20 18 16	70	*	
	Interpon D 1036 Matt (20)	134 h	√		180 190 200	30 20 15	40 30 22	20	*	
	Interpon D 1036 Matt (30)	164 b	√		180 190 200	15 12 10	30 25 20	30	* vZ	
	Interpon D 1036 Sablé	136 b	√		180 200 210	20 12 8	40 24 14	5	*	
Akzo Nobel Boya A.S. / TR Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. / GB Akzo Nobel Coatings / CZ Akzo Nobel Coatings S.p.A. / I Akzo Nobel Industrial Paints S.L. / E	Interpon D 1036 Texture	108 ae	√		180 200 210	20 12 8	40 24 14	20	*	
Akzo Nobel Boya A.S. / TR Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. / GB Akzo Nobel Powder Coatings / D Akzo Nobel Coatings S.p.A. / I Akzo Nobel Powder Coatings SNC / F Akzo Nobel Coatings / CZ	Interpon D 2525 Gloss	183 a	√		190 200 210	15 10 8	30 20 16	85	**	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time min. max.		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
Akzo Nobel Boya A.S. / TR Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. / GB Akzo Nobel Coatings S.p.A. / I Akzo Nobel Powder Coatings SNC / F Akzo Nobel Coatings / CZ	Interpon D 2525 Matt	183 b	√	min. mittl. max.	190 200 210	15 10 8	30 20 16	25	**	
	Interpon D 2525 Satin	183 c	√	min. mittl. max.	190 200 210	15 10 8	30 20 16	60	**	
	Interpon D 2525 Texture	183 d	√	min. mittl. max.	190 200 210	15 10 8	30 20 16	20	**	
	Interpon D 2525 Sablé	183 e	√	min. mittl. max.	190 200 210	20 12 8	40 24 14	10	**	
Akzo Nobel Boya A.S. / TR	Interpon D 3020	246 b	√	min. mittl. max.	200 205 210	20 18 15	30 28 25	25	*** vZ	
Akzo Nobel Coatings, S.p.A. / I	Interpon D 2015 Précis	164 a	√	min. mittl. max.	180 190 200	25 15 10	40 30 20	10	** vZ	
Akzo Nobel Coatings, S.p.A. / I Akzo Nobel Coatings / CZ	Interpon D 1036 Textura	164 c	√	min. mittl. max.	170 180 190	12 7 4	30 25 20	5	* vZ	
Akzo Nobel Coatings S.p.A. / I Akzo Nobel Industrial Paints S.L. / E Akzo Nobel Powder Coatings / D Akzo Nobel Coatings / CZ Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. / GB	Interpon D 2525 SD	176 a	√	min. mittl. max.	170 180 200	25 12 8	30 20 15	80	**	
arsonsisi s.p.a. / I	Y51 glossy	179 a	√	min. mittl. max.	180 190 200	20 14 10	24 18 14	80	*	
	Y 52 semiglossy	179 b	√	min. mittl. max.	180 190 200	20 14 10	24 18 14	60	*	RAL 8014
	Y 54 matt	179 c	√	min. mittl. max.	180 190 200	20 14 14	24 18 15	25	*	RAL 7016
Axalta Coating Systems France SAS / F Axalta Coating Systems Germany GmbH / D Axalta Powder Coating Systems Scand. AB / S Axalta Powder Coating Systems UK, Ltd. / GB	Alesta AP & TEODUR AE Semi-Gloss	102 o	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 10 8	25 17 15	75	*	
	Alesta SD SDE Gloss	163 e	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 10	25 18 14	80	**	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time min. max.		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
Axalta Coating Systems France SAS / F Axalta Coating Systems Germany GmbH / D Axalta Powder Coating Systems Scand. AB / S Axalta Powder Coating Systems UK, Ltd. / GB	Alesta AP Fine - Texture	171 e	√	min. mittl. max.	170 180 190	12 7 4	30 25 20	5	*	RAL 7016
	Alesta AP & TEODUR AE Extra-Matt	171 f	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 9	37 27 17	15	*	
	Alesta SD SDE Matt Textured	171 g	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 10	25 18 14	5	**	
	Alesta SD SDE Matt	171 h	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 10	25 18 14	30	**	
	Alesta SD SDE Semi-Gloss	171 i	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 10	25 18 14	70	**	
	Alesta AP & TEODUR Semi-Gloss	171 j	√	min. mittl. max.	170 180 190	17 12 7	37 32 22	70	* vZ	
	Alesta AP & TEODUR Matt	171 k		min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	40 35 25	30	* vZ	
	Alesta AP AE Matt	171 l	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 9	37 27 17	30		
	Alesta AP & TEODUR AE Gloss	171 m	√	min. mittl. max.	170 180 190	17 12 7	37 32 22	85	*	
	Alesta AP AE Gloss	171 n	√	min. mittl. max.	170 180 190	17 12 7	37 32 22	85	*	
	Alesta AP & TEODUR AE Matt	171 o	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 9	37 27 17	30	*	
	Alesta AP & TEODUR AE Matt Textured	171 p	√	min. mittl. max.	170 180 190	12 7 4	30 25 20	5	*	
Alesta AP AE Semi-Gloss	171 q	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 10 8	25 17 15	75	*		
Axalta Coating Systems Germany GmbH / D	Alesta AG Polyester Gloss	161 d	√	min. mittl. max.	170 180 190	17 12 7	32 27 22	80	*	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time min. max.		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
Akzo Nobel Powder Coatings GmbH (Hilden) / D	RELEST Powder PE F, S/GL und RELEST Powder PE F B, S/GL	155 a	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 12 10	20 17 15	80	*	
	RELEST Powder PE F, S/M und RELEST Powder PE F B, S/M	155 b	√	min. mittl. max.	195 200 210	15 10 8	20 15 10	30	*	
Akzo Nobel Powder Coatings GmbH (Hilden) / D	RELEST Powder PE F HWF, S/GL und RELEST Powder PE F B HWF, S/GL	155 c	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 12 10	20 17 15	80	***	
	RELEST Powder PE F HWF S/M und RELEST Powder PE F B HWF S/M	155 d	√	min. mittl. max.	195 200 210	15 12 10	20 17 15	18	*** vZ	
	RELEST Powder PE F FS/M - RELEST Powder PE F B FS/M (gebondet)	155 f	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 12 10	20 17 15	25	* vZ	
Brillux Industrielacke GmbH & Co. KG / D	Universal-Polyesterpulver 5910	125 d	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 12 8	30 25 20	80	*	
	Universal-Polyesterpulver 5911	125 e	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 12 8	30 25 20	60	*	
	Premium-Polyesterpulver 5930	125 f	√	min. mittl. max.	170 180 200	25 20 10	40 35 25	80	*** vZ	
	Premium-Polyesterpulver 5931	125 i	√	min. mittl. max.	170 180 200	25 20 10	40 35 25	60	*** vZ	
	Premium-Polyesterpulver 5932	125 j	√	min. mittl. max.	170 180 200	25 20 10	40 35 25	25	*** vZ	
CENARIS GmbH / D & CIN INDÚSTRIA, S.A. / PT	MEGAPOL® F glossy	282 a	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 12 10	20 17 15	80	*	
	MEGAPOL® F matt	282 b	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 10	30 25 15	25	* vZ	
	MEGAPOL® F Fine Structure Matt	282 c	√	min. mittl. max.	180 190 200	17 12 10	30 25 15	10	* vZ	
CWS Powder Coatings GmbH / D	CEWEPOL-Architektur Pulverlack T	149 a	√	min. mittl. max.	180 200	15 5	20 10	90	*	
Dreisol Coatings GmbH & Co. KG / D	DREISODUR-2K-AC-LACK, Serie 64, Mat.-Nr. K 6460-9016, (lösemittelhaltiges Lacksystem), RAL 9016	297 a		min. mittl. max.	20 20 20	20 20 20	20 20 20	60	*	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
						min.	max.			
EcoPolifix Srl - Socio unico / I	Serie Q 161	233 c	√	min. mittl. max.	180 190 200	20 15 10	40 35 30	27	*	
Emil Frei GmbH & Co. KG / D	FREIOTHERM-Pulverlack, Fassade PF100xxxxxx	141 c	√	min. mittl. max.	180 190 200	10 8 6	20 16 12	77	*	
	FREIOTHERM-PULVERLACK, Fassade PF1001xxxxxx	141 d	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 10 6	30 20 12	30	*	RAL 7016
	FREIOTHERM-Pulverlack, Fassade, PF2011xxxxxx (Feinstruktur)	141 e	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 12 10	25 22 20	10	** vZ	
	FREIOTHERM-Pulverlack, Fassade, PF2001xxxxxx	141 f	√	min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	30	** vZ	
EUROPOLVERI SpA / I	Serie 50	131 c	√	min. mittl. max.	175 180 185	25 20 15	35 30 25	90	*	RAL 6005
	Serie 52	131 d	√	min. mittl. max.	175 180 185	25 20 15	35 30 25	70	*	
Ganzlin Beschichtungspulver GmbH / D	FA-SG4X2	138 e		min. mittl. max.	160 170 180	15 10 5	25 20 10	75	*	
	FA - MA	138 f	√	min. mittl. max.	170 180 200	15 10 5	25 15 10	25	*	
	FA-MSG 412 / 712	138 g	√	min. mittl. max.	160 170 180	15 10 5	25 20 10	75	** vZ	
	FA-MMA 312 / 612	138 h		min. mittl. max.	160 170 180	15 10 5	25 20 10	5	** vZ	
IBA Kimya San. ve TIC. A.S. / TR	PE58	274 a	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 10 8	30 20 16	80	*	
	PE55	274 b	√	min. mittl. max.	190 200 210	15 10 8	25 20 16	30	*	
i c t GmbH / D	skincoat® Li8502	239 a	√	min. mittl. max.	160 170 180	30 25 20	60 50 30	65	***	
	skincoat® Li8503	239 b	√	min. mittl. max.	160 170 180	30 25 20	60 50 30	30	***	

\*=Standard / \*\*= Master / \*\*\*= Premium / vZ= vorläufige Zulassung

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM

15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time min. max.		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
i c t GmbH / D	skincoat® Li8505	239 c	√	min. mittl. max.	160 170 180	30 25 20	60 50 30	10	***	
	HDP Li8522	239 d	√	min. mittl. max.	170 180 190	30 25 20	60 50 30	30	**	
	HDP Li8523	239 e	√	min. mittl. max.	170 180 190	30 25 20	60 50 30	10	**	
	skincoat® Li8560	239 f	√	min. mittl. max.	80 100 120	60 50 40	70 60 50	65	***	
	skincoat® Li8561	239 g	√	min. mittl. max.	80 100 120	60 50 40	70 60 50	30	***	
IGP Pulvertechnik AG / CH	IGP-DURA®face 5803	109 m	√	min. mittl. max.	170 180 190	15 10 5	30 20 10	30	*	
	IGP-DURA®face 581M	109 n	√	min. mittl. max.	170 180 190	15 10 5	30 20 10	20	*	
	IGP-DURA®face 5807	109 p	√	min. mittl. max.	170 180 190	15 10 8	30 20 15	75	*	RAL 6022
	IGP-DURA®face 5803	109 r	√	min. mittl. max.	170 180 190	15 10 5	30 20 10	30	*	
	IGP-HWFsuperior 5707	173 g	√	min. mittl. max.	180 190 200	20 15 10	30 25 20	75	***	
	IGP-DURA®face 5807	173 k	√	min. mittl. max.	170 180 190	15 10 8	30 20 15	75	*	
	IGP-HWFclassic 5907	173 l	√	min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	75	** vZ	
	IGP-HWFclassic 5907	173 n	√	min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	75	** vZ	
	IGP-HWFclassic 5903	173 o	√	min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	30	** vZ	



# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time min. max.		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours	
IGP Pulvertechnik AG / CH	IGP-DURA®face 5809 White Line	173 p			min. mittl. max.	170 180 190	15 10 8	30 20 15	85	*	
	IGP-HWFclassic 5903	173 q			min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	30	*** vZ	
	IGP-HWFsuperior 5703	173 r	√		min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	30	*** vZ	
	IGP-HWFsuperior 5707	173 s	√		min. mittl. max.	180 190 200	20 15 10	30 25 20	75	*** vZ	
	IGP-DURA®face 5807	173 u	√		min. mittl. max.	170 180 190	15 10 8	30 20 15	75	*	
	IGP-DURA®face 5803	173 v	√		min. mittl. max.	170 180 190	15 10 5	30 20 10	30	*	
	IGP-DURA®face 581M	173 w	√		min. mittl. max.	170 180 190	15 10 5	30 20 10	15	*	
	IGP-HWFclassic 5903, matt	173 x	√		min. mittl. max.	170 180 190	20 15 10	30 25 20	30	**	
	IGP-URBANclean 4707	173 y	√		min. mittl. max.	190 200 210	15 12 10	30 25 20	75	* vZ	
INVER FRANCE S.A.S. / F	INVERPUL PE / P / M	280 b			min. mittl. max.	180 190 200	20 17 15	35 25 20	25	*	
	Inverpul PE / P / Q FTX	280 c			min. mittl. max.	180 190 200	20 17 15	30 22 18	10	* vZ	
Inver S.p.A. / I Inver POLSKA Spolka z.o.o. / PL	Inverpul /Inverbond PE / P / M	152 f	√		min. mittl. max.	180 190 200	20 15 10	35 25 15	30	*	
	Inverpul / Inverbond PE-P-Q	152 g	√		min. mittl. max.	170 180 200	20 15 8	40 25 12	80	*	
Inver S.p.A. / I	Inverpul / Inverbond PE / P / HD	152 h	√		min. mittl. max.	180 190 200	20 15 10	30 25 13	90	**	
	Inverpul / Inverbond PE/P/HD FTX (Feinstruktur)	152 j	√		min. mittl. max.	180 190 200	20 15 10	30 25 13	15	**	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
						min.	max.			
Inver S.p.A. / I	PE / P / HDM	152 k	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	20	35	30	**	
	PE/P/Q BT	152 m	√		min. 160 mittl. 170 max. 180	15	35	75	*	
	PE/UM and BOND PE/UM (for metallic effects)	152 n	√		min. 190 mittl. 195 max. 200	20	30	8	**	
Jotun Powder Coatings a.s / N Jotun Chech a.s. / CZ	Jotun Facade 2481 Sahara	168 b	√		min. 170 mittl. 180 max. 200	20	40	12	*	RAL 4009
	Jotun Facade 2403	168 d	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	20	40	30	*	
Jotun Chech a.s. / CZ	Jotun Super Durable 2903	168 f	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	15	30	35	**	
	Jotun Facade 2487 / 2488	168 g	√		min. 170 mittl. 180 max. 200	20	40	83	*	
	Jotun Facade 2287 / 2288 white & light shades	168 i			min. 170 mittl. 180 max. 200	20	40	83	* vZ	
	Jotun Super Durable 2908	169 d	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	15	30	75	**	RAL 9005
Karl Bubenhofer AG / CH	Polyflex PES-135 S Tribo SG, Art.11718 Uni-Farbt./12544 Pearl-Met. /12983 White/13058 Pearl-Met. gebondet	115 h	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	15	25	75	*	
	Polyflex PES-135 GL Tribo / Art.12009 Uni-Farbt. / 12543 Pearl-Met. / 13107 White	115 i	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	15	25	90	*	
	Polyflex PES-135 SM Tribo / Art.11993 Uni-Farbtöne/12545 Pearl-Met. /13111 Pearl-Met. Gebondet	115 j	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	15	25	30	*	
	Polyflex PES-140-SD Tribo, Art. 12568 , SG 75 - Met. Art. 12885	115 l	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	25	40	75	**	
	Polyflex PES-140 -SD Tribo, Art. 12604 , SM 35 - Met. Art. 12886	115 m	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	25	40	35	**	
	Polyflex PES-165 SG Tribo Art Nr. 13524 Uni-Farbtöne, 13540 Pearl-Met. Corona	115 n	√		min. 160 mittl. 180 max. 200	10	18	75	*	



# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
						min.	max.			
Monopol AG / CH	Vernidur AC	112 b	√	min. mittl. max.	80 100 120	60 50 40	80 60 50	65	*	
	Vernicron FP L451 / FP L454	170 b	√	min. mittl. max.	160 170 180	30 20 10	60 45 30	60	***	
	Vernicron FP L453 / FP L454 Farbgr. Met- und Effektlacke	170 c	√	min. mittl. max.	160 170 180	30 20 10	60 45 30	15	*** vZ	
	Vernicron FP	170 d	√	min. mittl. max.	160 170 180	30 20 10	60 45 30	35	*** vZ	
	Vernidur AC	170 f	√	min. mittl. max.	70 80 90	30 25 20	40 35 30	20	* vZ	
Neokem SA / GR	Neotec PP 101	148 a	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 10 7	25 20 15	85	*	
	Neotec PP 151	148 c	√	min. mittl. max.	180 190 200	20 10 7	40 20 15	32	*	
Oxyplast Belgium N.V. / B	PE 40	140 f		min. mittl. max.	150 160 180	15 10 5	25 20 15	75	* vZ	RAL 8014 RAL 9001 RAL 3016
PPG Industries Italia Srl / I PPG Polifarb Cieszyn S.A. / PL	Series P 413xxxxM	132 e	√	min. mittl. max.	190 200 210	20 12 8	30 15 11	25	*	
	Series P 411	132 f	√	min. mittl. max.	170 180 190	20 15 12	30 20 18	85	* vZ	
Pulver Kimya Sanayi Ve Ticaret A.S. / TR	Pulver 08/09 Infinite Glossy	247 a	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 8 5	40 12 8	85	*	
	Pulver 08/09 Infinite Semi Gloss	247 b	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 8 5	40 12 8	72	*	
	Pulver 08/09 Infinite Matt	247 c	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 8 5	40 12 8	30	*	
	Pulver 08/09 Infinite Matt Texture	247 d	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 8 5	40 12 8	5	*	
	Pulver 08/09 Infinite Semi Gloss Master	247 e	√	min. mittl. max.	190 200 210	20 10 5	40 20 10	54	** vZ	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
						min.	max.			
Pulver Kimya Sanayi Ve Ticaret A.S. / TR	Pulver 08/09 Infinite Matt Texture Master	247 f	√		min. 190 mittl. 200 max. 210	20	40	8	** vZ	
PULVERIT s.p.a. / IT / PL	Pulverit Series 51	133 h	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	20	30	20	*	
	Pulverit Series 50 / 52	133 m	√		min. 170 mittl. 180 max. 200	20	25	80	*	
RIPOL Srl / I	Serie 59 L Lic.Master	157 b			min. 180 mittl. 190 max. 200	20	22	85	**	
	Serie 52 L	157 c			min. 180 mittl. 190 max. 200	20	22	25	*	
RIPOL Srl / I	Serie 58 L - NEW	157 d	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	15	25	88	*	
ST Powder Coatings SpA. / I	Series P-G 20	215 a	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	30	40	25	*	
	Series P-G 60	215 b	√		min. 170 mittl. 185 max. 200	20	35	60	*	
	Series STD20	215 d	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	30	40	25	*	
	Series STD60	215 e	√		min. 170 mittl. 185 max. 200	20	35	60	*	
	Series STD80	215 f	√		min. 170 mittl. 185 max. 200	20	35	80	*	
	Series MST 80	215 g	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	20	35	80	**	RAL1033
ST Powder Coatings SpA. / I	Series HP-80	215 h	√		min. 170 mittl. 185 max. 200	20	35	80	*	
Teknos OY / FIN	Infralit PE 8350	145 b	√		min. 180 mittl. 190 max. 200	10	25	75	*	RAL 1037
	Infralit PE 8600	145 c	√		min. 190 mittl. 205 max. 220	15	25	77	*	

\*=Standard / \*\*= Master / \*\*\*= Premium / vZ= vorläufige Zulassung

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszei- chen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
						min.	max.			
Teknos OY / FIN	INFRALIT PE 8796	145 g	√	min. mittl. max.	180 190 215	15 10 8	25 20 15	75	** vZ	
	INFRALIT PE 8735	145 h	√	min. mittl. max.	180 190 210	15 12 10	20 15 13	28	** vZ	
Teknos OY / FIN	INFRALIT PE 8630	145 i	√	min. mittl. max.	180 190 200	15 10 8	25 20 12	28	* vZ	
	Infralit PE 8928	146 c	√	min. mittl. max.	180 190 210	15 10 8	25 20 12	28	*	
	Infralit PE 8950	146 d	√	min. mittl. max.	170 180 220	20 10 4	40 25 6	75	*	
Tiger Coatings GmbH & Co. KG / A	TIGER Drylac Serie 29 Matt	107 i	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 17 10	30 25 15	30	*	90089 / 90003 / 90289 / 90224
	TIGER Drylac Serie 29 Glänzend	107 m	√	min. mittl. max.	170 190 200	20 10 7	40 25 12	85	*	90230
	TIGER Drylac Serie 017 Seidenglänzend	107 n	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 14 8	40 27 14	70	*	
	TIGER Drylac Serie 029 Glänzend	107 p	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 13 7	40 26 14	87	*	
	TIGER Drylac Serie 29 Seidenglänzend	107 q	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 13 7	40 26 14	60	*	
Tiger Coatings GmbH & Co. KG / A	TIGER Drylac Serie 29 Feinstruktur	174 b	√	min. mittl. max.	170 180 200	20 17 10	30 25 15	8	*	90096
	TIGER Drylac Serie 068 Matt	174 c	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 15 10	40 31 22	30	**	90096
	TIGER Drylac Serie 68 Seidenglänzend	174 e	√	min. mittl. max.	170 185 200	25 20 15	40 31 22	75	**	
	TIGER Drylac Serie 14 Seidenglänzend	174 g	√	min. mittl. max.	170 185 200	15 12 8	30 21 12	70	*	
	TIGER Drylac Serie 67 Seidenglänzend	174 j	√	min. mittl. max.	160 180 200	15 10 5	30 23 15	75	**	

# GSB International

Liste der zugelassenen Systeme ALUMINIUM / List of the approved systems ALUMINIUM  
15.09.2017



Firma / Land des Hersteller company / country of the manufacturer	Produktbezeichnung / Product name	Zul.-Nr. / Approval No.	met. / met.		Aushärte- bedingungen / curing conditions	Haltezeit bei Objekt- temperatur / object temperature during hold time min. max.		Glanzgrad / gloss level	Qualitätszeic- hen / quality label	gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawned colours
Tiger Coatings GmbH & Co. KG / A	TIGER Drylac Serie 68 Matt	174 k	√	min. mittl. max.	170 185 200	20 15 10	40 31 22	30	**	
	TIGER Drylac Serie 014 Seidenglänzend	174 l	√	min. mittl. max.	170 185 200	15 12 8	30 21 12	70	* vZ	
	TIGER Drylac Serie 68 Feinstruktur	174 m	√	min. mittl. max.	170 185 200	25 20 15	40 31 22	13	** vZ	
	TIGER Drylac Serie 029 Matt	174 n		min. mittl. max.	170 185 200	20 15 10	30 24 18	30	* vZ	RAL 8014
Valspar Powder Coatings Limited / GB	Syntha Pulvin Matt	129 c	√	min. mittl. max.	200 205 210	10 9 8	20 18 15	30	*	
	QG Polyester Semir Gloss	129 f		min. mittl. max.	170 180 200	16 10 7	25 20 15	70	*	