

| Firma / company | System / system | Zul. Nr. / Approval No. | Aushärtungs- bedingungen / curing conditions | Objekt- temperatur / object temperature | Haltezeit bei Objekttemp. min. und max. / object temperature during hold time min. and max. | | Glanzgrad / gloss level | Zulassungs- art / type of approval | gesperrte u. zurück- gezogene Farbtöne / banned and withdrawn colours |
|--|--|-------------------------------|---|--|--|-------------------|----------------------------|--|--|
| Akzo / I (ehemals D) | Interpon 100 und Interpon D1036 Gloss (85) (Zweischichtaufbau) | 901 b | minimale mittlere maximale | Angelieren 160°C 170°C 180°C | 10' 6' 2' | 14' 10' 4' | 75 | | RAL 5003 |
| | | | minimale mittlere maximale | Aushärtung 170°C 180°C 200°C | 20' 10' 8' | 40' 20' 16' | 85 | | |
| | Interpon 700 und Interpon D1036 Gloss (85) | 904 b | minimale mittlere maximale | Angelieren 160°C 180°C 200°C | 10' 7' 5' | 60' 40' 30' | 60 | | |
| Axalta Coating Systems GmbH / D | Alesta AE70XX-XXXXXXX und Alesta EE70XX-XXXXXXX = Zweischichtaufbau | 908 b | minimale mittlere maximale | 170°C 180°C 190°C | 20' 15' 10' | 25' 20' 15' | 70 | | |
| | Alesta AE80XX-XXXXXXX und Alesta EE70XXX-XXXXX = Zweischichtaufbau | 908 c | minimale mittlere maximale | 170°C 180°C 190°C | 20' 15' 10' | 25' 20' 15' | 85 | | |
| | Alesta AP AE70XX- XXXXXXX | 908 d | minimale mittlere maximale | 170°C 180°C 190°C | 20' 15' 10' | 25' 20' 15' | 72+/-10 | | |

GSB International

Liste der zugelassenen Systeme verzinkter STAHL / List of the approved systems galvanised STEEL

Stand: 15.02.2017



| Firma / company | System / system | Zul. Nr. / Approval No. | Aushärtungsbedingungen / curing conditions | Objekttemperatur / object temperature | Haltezeit bei Objekttemp. min. und max. / object temperature during hold time min. and max. | | Glanzgrad / gloss level | Zulassungsart / type of approval | gesperrte u. zurückgezogene Farbtöne / banned and withdrawn colours |
|-------------------------|----------------------------------|-------------------------|--|---------------------------------------|---|-------------------|-------------------------|----------------------------------|---|
| | | | | | | | | | |
| Bubenhofer / CH | Polyflex PES-125/GU, Seidenglanz | 906 a | minimale mittlere maximale | 180°C 190°C 210°C | 10' 7' 4' | 20' 15' 10' | 75 | | |
| Ganzlin / D | FA-SG | 912 a | minimale mittlere maximale | 160°C 170°C 180°C | 15' 10' 5' | 25' 20' 10' | 75 | | |
| Oxyplast / B | PE 40 | 914 a | minimale mittlere maximale | 150°C 160°C 180°C | 15' 10' 5' | 25' 20' 15' | 75 | | RAL 8014 |
| | PE 40 + Primer EF36 | 914 b | minimale mittlere maximale | 150°C 160°C 180°C | 17' 10' 5' | 27' 20' 15' | 75 | vorläufig | RAL 8014 |
| PPG / IT | Serie P411 | 911 a | minimale mittlere maximale | 170°C 180°C 190°C | 20' 15' 12' | 30' 20' 18' | 85 | | RAL 6028 gesperrt nach TK ST 09/12! |
| | Serie P411 + Primer P521 | 911 b | minimale mittlere maximale | 170°C 180°C 190°C | 20' 15' 12' | 30' 20' 18' | 85 | | RAL 6028 gesperrt nach TK ST 09/12! |
| | | | minimale mittlere maximale | 150°C 170°C 190°C | 12' 8' 4' | 35' 25' 15' | 80 | | |
| ST Powder Coatings / IT | Series DPLX70 | 909 a | minimale mittlere maximale | 170°C 185°C 200°C | 20' 15' 11' | 35' 25' 17' | 75 | | |