

In dem zu prüfenden Betrieb **müssen** sämtliche nachstehend aufgeführten Prüfgeräte in funktionsfähigem Zustand vorhanden sein:

1. Temperaturmessgerät
2. Leitfähigkeitsmessgerät
3. 2 Schichtdickenmessgeräte, die nach dem Wirbelstromverfahren (DIN EN ISO 2360) arbeiten.
4. Eine Vorrichtung zur Prüfung der Haftfestigkeit nach dem Gitterschnittverfahren (DIN EN ISO 2409).
5. Maschinen für den Bohr- und Sägetest.
6. Eine Vorrichtung mit verschiedenen Dornen zur Prüfung der Biegebeanspruchung (Dornbiegeversuch nach DIN EN ISO 1519).
7. Ein Prüfgerät zur Messung der Erichsentiefung nach DIN EN ISO 1520.
8. Bei Beschichtung mit:
 - a) Pulver Ein Kugelschlagprüfgerät (ASTM D 2794) mit 15,9 mm Kugeldurchmesser.
 - b) Flüssiglack Ein Labortrockenschrank, stufenlos regelbar, für mindestens 150°C
9. Ein Reflektometer entsprechend DIN 67 530 (mit 60° Messgeometrie zur Messung des vorgeschriebenen Reflektometerwertes).
10. Eine Analysenwaage (Messgenauigkeit 0,1 mg) zur Bestimmung von Beizabtrag und Schichtgewicht der Konversionsschicht/Passivierschicht.
11. Temperaturstreifen für den Haftwassertrockner.
12. Ein Durchlaufmessgerät zur Aufnahme von Temperatur und Zeit im Einbrennofen mit mindestens 3 Objekt-Messfühlern.
13. Stationärer Ofenschreiber zur kontinuierlichen Erfassung und Registrierung der Umlufttemperatur im Einbrennofen an mindestens 3 relevanten Messstellen.
14. Premium-Beschichter benötigen ein Farbmessgerät.
15. Bei alternativen Vorbehandlungsprodukten Messgerät für das Schichtgewicht nach Vorgaben des Vorbehandlungskemikalienherstellers.

Nachdruck, auch auszugsweise, nicht gestattet.

Alle Rechte – auch die der Übersetzung in andere Sprachen – bleiben der GSB International vorbehalten.

© GSB International

Stand: 27.01.2009