



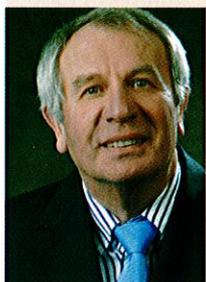
Beschichtete Materialien aus Aluminium oder Stahl müssen den Umwelteinflüssen standhalten. Die GSB-Gütesiegel schaffen international Produkt-Sicherheit.

Infobrief Nr. 4 / GSB INTERNATIONAL e.V.

Juni 2008

Editorial

Gesicherte Qualität – Perfekte Oberflächen



Ziel der GSB International – Qualitäts-gemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen – ist es, die Qualität von Beschichtungen auf Aluminium zu verbessern und konsequent zu sichern, nicht nur entsprechend dem aktuellen Stand der Technik, sondern darüber hinaus.

Die Qualitätsstufen Standard, Master und Premium für Beschichtungsmaterialien leisten hierzu einen ganz wesentlichen Beitrag und finden zunehmende Beachtung im Markt. Die Beschichtungsmaterialien werden nach diesen Leistungsmerkmalen entsprechend den Anforderungen an die Objekte ausgewählt und eingesetzt.

In Erweiterung zum Gütesiegel „Approved Coated Aluminium“ können Beschichtungsbetriebe das Siegel „Premium-Beschichter“ erwerben. Seit Mai 2007 haben inzwischen mehr als 10 Beschichtungsbetriebe in unserer Qualitäts-gemeinschaft die hohen zusätzlichen Anforderungen erfüllt und das neue Gütesiegel verliehen bekommen. Damit sind dem Markt ausreichend Möglichkeiten gegeben, für jedes Objekt die optimale Oberflächenveredelung zu wählen. GSB-Beschichter können damit gezielt den Markt durchdringen - durch perfekte Oberflächen und nachhaltiger, gesicherter Qualität.

Durch die erfolgten Untersuchungen wurde die Bedeutung der Oberflächenvorbehandlung für die ganzheitliche Betrachtung des Produktes „Beschichteter Werkstoff“ eingehend dokumentiert und damit nochmals bestätigt, dass eine langlebige Qualität durch die drei Kriterien Vorbehandlung, Beschichtungsmaterial und sorgfältige Ausführung der Beschichtung belegt ist. Dies wird durch das GSB-Gütesiegel gegenüber dem Bauherrn, Architekten und Metallbauer belegt.

H.-J. Alfort

Hans-Jürgen Alfort
Vorstandsvorsitzender

Neues Gütesiegel: GSB-Premium-Beschichter

„GSB-Premium-Beschichter“ – Vorsprung durch Qualität

Bereits im Jahr 2006 haben die Mitglieder der GSB International mit der Verabschiedung der neuen Qualitätsrichtlinien GSB AL 631 den Grundstein für das neue Gütesiegel gelegt, mit dem gezielt auf die Bedürfnisse des Marktes reagiert wird. Architekten, Metallbauern und Bauherren werden damit für die Beschichtung von Aluminiumbauteilen objektive Kriterien an die Hand gegeben, mit denen sich ein erhöhter Qualitätsstandard nachweisen lässt.

Die Qualität der Beschichtung von Aluminiumbauteilen wird ganz wesentlich von drei Faktoren geprägt: der Vorbehandlung, dem Beschichtungsmaterial sowie dem Vorgang der Beschichtung selbst. Zum ersten Mal hat eine Qualitätsgemeinschaft für Beschichtung den gesamten Vorbehandlungsablauf bindend festgeschrieben und überwacht die Einhaltung der strengen Vorgaben regelmäßig durch unabhängige Prüfungen. Damit wird mit dem Gütesiegel der „GSB-Premium-Beschichter“ jetzt die gesamte Prozesskette des Beschichtungsablaufs erfasst. Auf die entscheidende Bedeutung des Vorbehandlungsprozesses für die Qualität der Beschichtung werden wir demnächst ausführlich eingehen.

Die GSB International fordert vom Premium-Beschichter eine sorgfältige Überwachung des Prozessablaufes, der regelmäßig dokumentiert und nachgewiesen werden muss. Hierdurch wird eine hohe Prozesssicherheit geboten.

Durch wiederkehrende Schulungen werden die Kenntnisse des Personals der GSB-Premium-Beschichter zur Einhaltung der Prüfkriterien erweitert.

Im Sinne der GSB-Vorschriften gelten Beschichtungen mit Materialien der Klassen Master oder Premium als „Premium-Quality“. Der Hauptunterschied zur Standard-Qualität, die bereits seit über 20 Jahren im Markt angeboten wird, liegt in der Bewitterungsbeständigkeit des Materials. Während die Grenzwerte bei der Standard-Qualität nach 1 Jahr Floridaauslagerung erfüllt werden müssen, wird die Witterungsbeständigkeit der Klasse „Master“ für 3 Jahre und bei der Klasse „Premium“ für 5 Jahre im Bezug auf Glanzabfall und Farbabweichung in Florida geprüft. Damit leistet unsere Qualitätsgemeinschaft einen nachhaltigen Beitrag, um die Langlebigkeit beschichteter Oberflächen zu verbessern.

Wir möchten Sie herzlich dazu einladen, in einen intensiven Dialog mit uns zu treten. Unsere Geschäftsstelle berät Sie gerne. Auch auf unserer Homepage www.gsb-international.de finden Sie weiterführende Informationen.



Zur Überprüfung der Wetterbeständigkeit werden Proben der Beschichtungsmaterialien bis zu 5 Jahren in Florida ausgelagert.

heroyal ist einer der ersten GSB-Premium-Beschichter.
Die Redaktion des GSB-Infobriefs sprach
mit dem Geschäftsführer Klaus Braun.



„Der Premium-Beschichter hat die Diskussion über Qualität und Nachhaltigkeit von Oberflächen verstärkt.“

Was hat Sie dazu veranlasst, eine Mitgliedschaft als GSB-Premium-Beschichter zu beantragen?

Braun: „In erster Linie ging es uns darum, Mitglied bei der GSB zu werden. Die GSB hat in den letzten Jahren auch im internationalen Umfeld mehr und mehr an Stellenwert dazugewonnen. Unser Haus hat seit jeher einen großen Exportanteil und so haben wir es sehr begrüßt, dass man dem Gütesiegel der GSB auch außerhalb Deutschlands mittlerweile eine erhebliche Bedeutung beimisst.“

Ideal zu uns passte der damals relativ neue ‚Premium-Beschichter‘, weil wir unsere Beschichtungsprozesse schon seit längerer Zeit auf dieses Niveau vorbereitet und ausgelegt hatten.“

Was zeichnet einen GSB-Premium-Beschichter aus Ihrer Sicht besonders aus?

Braun: „Durch die erweiterte Festschreibung und (Fremd-) Kontrolle der Beschichtungsabläufe, so dass jetzt die ganze Prozesskette der Beschichtung erfasst wird, kann der Kunde davon ausgehen, dass die Oberfläche auf dem derzeit bestmöglichen Stand hergestellt wird. Dies gibt Sicherheit in der Auftragsvergabe sowie in der Planung der Unterhaltskosten für Gebäude. Somit ist ein annähernd objektives Vergleichskriterium geschaffen worden,

mit dem sich Firmen, die einen erhöhten Aufwand für das Ziel einer optimalen Oberfläche treiben, vom Rest des Marktes unterscheiden können.“

Um das GSB-Gütesiegel „Premium-Beschichter“ zu erhalten und kontinuierlich führen zu dürfen, müssen die GSB-Mitglieder erhöhte Anforderungen erfüllen. Inwieweit haben Sie Ihre Prozessabläufe im Unternehmen dahingehend angepasst und verändert?

Braun: „Unsere Prozessabläufe waren bereits seit einigen Jahren auf dem Stand der Anforderungen für ‚Premium-Beschichter‘. Anders wäre auch die Rekordzeit von nicht einmal 5 Monaten von den ersten Gesprächen mit der GSB und der Erteilung des Gütesiegels ‚Premium-Beschichter‘ nicht möglich gewesen. Lediglich in der Dokumentation mussten wir einige Dinge standardisieren, so dass alle Beschichtungsstraßen auf einmal zugelassen werden konnten. Darauf ist übrigens unsere Beschichtungsmannschaft besonders stolz.“

Welche Vorteile erwachsen Ihrem Unternehmen aus der Auszeichnung als Premium-Beschichter? Und vor allem: Welchen Nutzen ziehen Ihre Kunden aus dem Premium-Siegel?

Braun: „Da wir als Systemhaus für Fenster, Türen und Fassaden sehr viel

mit Architekten, Planern und aus-schreibenden Stellen zu tun haben, ist es uns eine große Hilfe, ein objektives Gütesiegel vorweisen zu können. Fast zeitgleich haben wir unsere Beschichtung auf ‚heroyal dur hwr‘ umgestellt, d. h. auf hochwetterfestes Pulver der GSB-Master-Qualität. Auch hier haben uns die strengen und objektiven Kriterien für die Zulassung dieser hochwetterfesten Pulverlacke sehr geholfen, weil subjektive Lippenbekenntnisse eines Systemhauses bzgl. Langfristverhalten von Oberflächen bei Architekten kaum allzu großen Stellenwert genießen.“

Die ersten GSB-Premium-Beschichter wurden vor knapp einem Jahr ausgezeichnet. Inwiefern ist der Beschichtungsmarkt durch die Einführung des neuen Gütesiegels in Bewegung geraten?

Braun: „Wir merken, dass mittlerweile aus dem Markt gezielt nachgefragt wird, was den Premium-Beschichter vom normalen GSB-Beschichter unterscheidet bzw. warum es überhaupt die Qualitätsgemeinschaften wie z. B. GSB gibt. Dank der Premium-Beschichter ist die Diskussion über Qualität und Nachhaltigkeit von Oberflächen verstärkt worden. Dies kann nur positiv für alle qualitätsorientierten Beschichtungsbetriebe sein.“



Die GSB-Premium-Beschichter

Auf der GSB-Mitgliederversammlung in Landshut im Mai 2007 wurden KB Kunststoffbeschichtung GmbH und Kothe-Galvanik GmbH Co. & KG als ersten Mitgliedern die Urkunden als GSB-Premium-Beschichter überreicht. Bis heute haben nebenstehende Firmen ebenfalls erfolgreich das anspruchsvolle Zulassungsverfahren als Premium-Beschichter bestanden:

	GSB-Firmen-Nr.	
	20	AFK Alufinish GmbH Bahnhofstraße 12 - 14, D-79793 Wutöschingen Tel. 07746/855-0, Fax 07746/855-40 www.afk-alufinish.de
	47	EKO DEKOR Oberflächenveredelungs GmbH Börgerstraße 23, D-26903 Surwold Tel. 04965/336, Fax 04965/1563 www.eko-dekor.de
	37	Eloxalwerk Ehingen Krämer + Eckert GmbH & Co. KG Berkacher Straße 56, D-89584 Ehingen Tel. 07391/7014-0, Fax 07391/7014-32 www.eloxalwerk.com
	7	Hans-J. Kemper GmbH Am Flachswerk 14, D-59320 Ennigerloh Tel. 02525/931033, Fax 02525/931070 www.kempergmbh.de
	92	HD Wahl GmbH Dieselstraße 6, D-89343 Jettingen-Scheppach Tel. 08225/999-0, Fax 08225/999-10 www.hdwahl.de
	234	heroal Österwieher Straße 80, D-33411 Verl Tel. 05246/507-0, Fax 05246/507-222 www.heroal.de
	81	High-Tech Color GmbH Eloxal und Pulverbeschichtung Gewerbepark Erlenweg 1, D-39288 Burg Tel. 03921/93270, Fax 03921/9327-27 www.hightechcolor.de
	2	KB Kunststoffbeschichtung Elkan-Naumburg-Straße 37 - 46, D-91757 Treuchtlingen Tel. 09142/805-0, Fax 09142/805-39 www.kb-treuchtlingen.de
	39	Kothe - Galvanik GmbH & Co KG Bavenstedter Straße 85, D-31135 Hildesheim Tel. 05121/7804-0, Fax 05121/515037 www.kothe-galvanik.de
	59	L'angle Pulverbeschichtung GmbH Bundesstraße 6 - 8, A-6833 Klaus Tel. 0043-5523/59660, Fax 0043-5523/5966-80 www.laengle.com
	66	Piesslinger Gesellschaft m.b.H. Im Gstadt 1, A-4591 Molln Tel. 0043-7584/2456-0, Fax 0043-7584/2453 www.piesslinger.at
	73	TK-Oberfläche GmbH Glückstädter Str. 24 - 26, D-33729 Bielefeld Tel. 0521/77002-0, Fax 0521/77002-26 www.tk-oberflaeche.de

Aktuell zugelassene GSB-Beschichtungsmaterialien der Klassen „Master“ und „Premium“.

Neben den seit über 20 Jahren angebotenen Beschichtungsmaterialien der Klasse „Standard“ hat die GSB International eine Reihe von hochwetterfesten Beschichtungsmaterialien in den Klassen „Master“ (Auslagerung in Florida für 3 Jahre) und „Premium“ (Auslagerung für 5 Jahre) zugelassen.

Seit 2007 haben nebenstehende hochwetterfeste Beschichtungsmaterialien eine Zulassung der Klassen „Master“ und „Premium“.

Hersteller	System	Zul. Nr.	Master	Premium	
Akzo Nobel, England	Interpon D 3000	180 a		x	vorl. Zulassung
Akzo Nobel, Frankreich	Interpon D 2525 gloss	183 a	x		
	Interpon D 2525 matt	183 b	x		
DuPont Schweden	Alesta SD SDE gloss	163 e	x		
DuPont Deutschland	Alesta SD SDF gloss	161 b	x		
	Alesta AC AC gloss	161 c		x	vorl. Zulassung
IG Pulvertechnik	IGP-HWF 3001 5903	173 b	x		vorl. Zulassung
	IGP-HWF 3001 5907	173 c	x		vorl. Zulassung
Inver	PE / P / HD	152 h	x		
Jotun	Corro-Coat PE-SDF 2308	168 c	x		
Monopol	Vernicon FP L451 / L454	170 a		x	vorl. Zulassung
Rohm + Haas, Deutschl.	Bonalux hochwetterfest	176 a	x		
Tiger Coatings	Tiger Drylac Serie 68 matt	174 c	x		vorl. Zulassung
	Tiger Drylac Serie 68 sdgl.	174 e	x		vorl. Zulassung

Stand Juni 2008

GSB-Arbeitskreis Südosteuropa traf sich wieder in Thessaloniki



Die GSB International ist stark international geprägt. Dem trägt sie Rechnung und hat deshalb im europäischen Ausland regionale Arbeitskreise ins Leben gerufen, in denen sich die GSB-Mitglieder austauschen und über aktuelle Entwicklungen diskutieren können.

Ende 2007 hatte sich der Arbeitskreis Südosteuropa unter reger Beteiligung in Thessaloniki getroffen. In Anwesenheit des GSB-Vorstandsvorsitzenden Hans-Jürgen Alfort, des griechischen Vorstandsmitglieds Petros Goulas und GSB-Geschäftsführer Thilo Brückner wurden die Mitglieder über Neuerungen

im GSB-Regelwerk informiert. Besonders hervorgehoben wurde die aktuelle Entwicklung im Bereich der Premium-Beschichter der GSB International.

Mitarbeiter der griechischen GSB-Mitgliedsfirma „Alumil-Milonas“ berichteten über Ergebnisse von Versuchsreihen zur Vorbehandlung von Aluminium. Frank Zimmermann, stellv. Vorsitzender der Technischen Kommission der GSB International, informierte die Anwesenden über die Einteilung der Beschichtungsmaterialien in Standard, Master und Premium und deren Eigenschaftenprofile.



Impressum

Der Infobrief der GSB International erscheint dreimal jährlich in deutscher und in englischer Sprache.

GSB INTERNATIONAL e.V.

Qualitätsgemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen

Geschäftsführung: Thilo Brückner

Franziskanergasse 6
D - 73525 Schwäbisch Gmünd
Telefon +49 (0) 71 71 / 6 80 55
Telefax +49 (0) 71 71 / 53 00
info@gsb-international.de
www.gsb-international.de

Bildnachweis:

Seite 1: *heroal, Längle-Pulverbeschichtung GmbH, fem Forschungsinstitut Edelmetalle und Metallchemie / Schwäbisch Gmünd*
Seite 2: *heroal*
Seite 4: *HD Wahl GmbH*
alle anderen: *Bildarchiv GSB INTERNATIONAL e.V.*

Gestaltung: buero-sieber.de